



ZESTAWIENIE ELEMENTÓW RUROCIĄGU

NR	DN	OPIS	ILOŚĆ	MASA
1	PI A10-04	Zabudowa pomiaru ciśnienia wg rys. 2607-000-P-DRW-000-019	1	
2	25	RURA BEZ SZWU PN-EN 10216-3 mat.P355NL1-TC2, 33,7x3,2	5.0M	
3	25	KOLANO 3D TYP A, PN-EN 10253-2, 33,7x3,2 mat.P355NL1	5	
4	32X25	TROJNIK RED. TYP A, PN-EN 10253-2, 42.4x3,6 - 33.7x3.2 mat.P355NL1	1	
5	25	KOLNIERZ SZYJKOWY, typ 11/PN16/B1 s=3,2, PN-EN 1092-1 mat.P355NH	1	
6	25	KOLNIERZ SZYJKOWY, typ 11/PN16/B1 s=3,2, PN-EN 1092-1 mat.P355NH	2	
7	12X85	M12x85 SRUBA DWUSTR. Z GWINTEM NA CAŁEJ DŁUGOŚCI wg PN-EN 1515-1 mat.25CrMo4 / 2 NAKR. wg PN-EN4033 mat.25CrMo4	12	
8	25	USZCZELKA PŁASKA, typ IBC gr=2mm PN16 PN-EN 1514-1 SPETOBAR BAS 340	3	
9	25	Kurek kulowy ANDREX DP-3K, PN16, DN25, mat.1.0038, PS 6,0, TS -20/150oC	1	
10	25	Jarzmo luźne wg rys. 2607-000-P-DRW-000-015	2	
11	25	KATOWNIK 50X50X5 L=400	1	
12	25	KATOWNIK 50X50X5 L=400	1	

17	25	TAPWELD	FABRICATION-ITEM
16	25	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
15	25	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
14	25	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
13	25	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
12	25	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
11	25	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
10	25	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
9	25	WELD	FABRICATION-ITEM
8	25	WELD	FABRICATION-ITEM
7	25	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
6	25	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
5	25	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
4	25	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
3	25	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
2	32	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
1	32	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
NR SPOINY	DN	TYPE	RODZAJ WYKONANIA

LISTA SPOINY

UWAGA:  
1. badanie dotyczy spoin kątowych

Medium	POWIETRZE	Temperatura	TS max [°C]	50	DYREKTYWA 2014/68/UE	DOZÓR TECHNICZNY			MALOWANIE			
Stan skupienia	GAZ	Ciśnienie	TS min [°C]	-25	Prężność par w TS max [kPag]	600	UDT	NIE	JN	NIE	Nr karty malowania	-
DN	25		TR [°C]	-			BADANIE ZŁĄCZ SPAWANYCH			IZOLACJA		
PN	16	Medium próby	PS [barg]	6,0	Grupa medium	2	Rodzaj badania	VT	RT/UT	MT/PT	Typ izolacji	-
NACE MR 0175	NIE		PT [barg]	8,6	Tablica	7	Ilość bad. złącz [%]	100	5	100 <sup>1)</sup>	Material izolacji	-
Obróbka cieplna PWHT	NIE		PR [barg]	5,5	Kategoria zagrożenia	SEP	Poz. jakości	B			Grubość izolacji [mm]	-
Naddatek na korozję [mm]	0,0			WODA	Moduł oceny	-	Poz. akceptacji	2/2X			Material płaszcz	-

Zamawiający:	R.S.U. Montar Sp. z o.o. ul. Al. Partyzantów 40/1.3 24-100 Puławy	Tytuł:	Rysunek izometryczny rurociągu: PT-42106-25-CBA-0000
Projektant:	WRK PRODES Pawłowów 101N, 33-103 Tarnów	Temat:	Projekt inwestycyjny I-0016/018 pt. Modernizacja Chemicznej Oczyszczalni ścieków. Transport ścieków przemysłowych. Wymiennik E-A10. Grupa Azoty S.A. 33-101 Tarnów, ul. E. Kwiatkowskiego 8
Opracował:	Marek Wójcik	Imię i Nazwisko	Podpis
Projektował:	Marek Wójcik		
Sprawdził:	Radosław Kmieć		
Zatwierdził:	Radosław Kmieć		
Branża:	montażowa	Nr projektu:	2607-MON
Data:	09.2016	Status:	AFC
Format:	A3	Arkusz:	1/1
Nr dokumentu:	2607-000-P-ISO-000-003	Revizja:	01